

Panlite® AM-1300E

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯合金

一般信息

产品说明

PC alloy grade (Special modification)

总览

特性	• 良好抗撞击性	• 耐化学品性能, 良好
用途	• 汽车仪表盘	• 手机
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.18	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (280°C/2.16 kg)	20	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	56.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2160	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	85.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	46	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	135	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	122	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.40 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI Imp (0.40 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI (0.40 mm)	80.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.40 mm)	V-2		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	4.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	260 到 280	°C
模具温度	60 到 120	°C

备注

¹ 一般属性 : 这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min